

Пружинные защёлки

Сталь / нержавеющая сталь, с фланцем для поверхностного монтажа, параллельно штифту фиксатора

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИПЫ

- Тип **L**: фиксирующий рычаг слева
- Тип **R**: фиксирующий рычаг справа

Вариант исполнения из стали **ST**

Направляющий корпус

Прецизионное литьё из стали

оцинкованный, с голубой пассивацией **ZB**

оцинкованный и с пластиковым покрытием чёрный цвет, текстурированная отделка **SW**

Замок

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

Штифт плунжера

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

пружина

Нержавеющая сталь AISI 316Ti

Вариант исполнения из нержавеющей стали **A4**

Направляющий корпус / защёлка

Точное литьё из нержавеющей стали **A4**

AISI 316

Штифт плунжера

Нержавеющая сталь AISI 316

пружина

Нержавеющая сталь AISI 316Ti

ИНФОРМАЦИЯ

С пружинными защёлками GN 722.3, штифт фиксатора является втянутым над кривой направляющей с поворотом защёлки на 180°. Насечка на верхнем конце кривой удерживает защёлку на месте, если необходимо, чтобы штифт фиксатора временно не выступал. Варианты исполнения **ZB** и **SW** предназначены для таких областей применения, как возведение стальных конструкций, а вариант исполнения из нержавеющей стали **A4** подходит для использования в крайне агрессивных средах.

Допуски по размерам между штифтом фиксатора и направляющей выбираются таким образом, чтобы эксплуатационная надёжность обеспечивалась даже после сварки, нанесения слоя антикоррозийной защиты или в случае загрязнения.

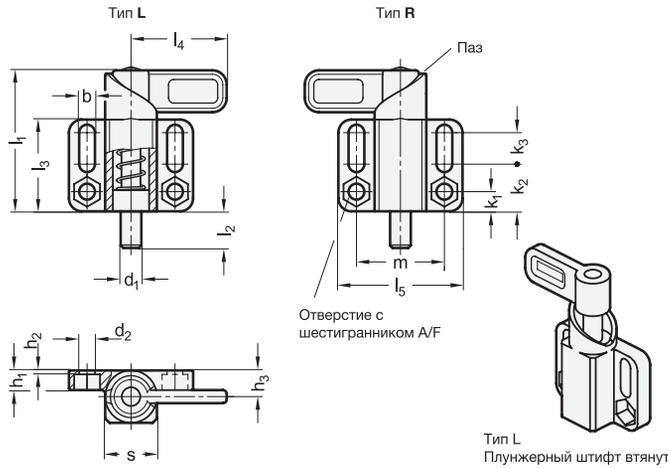
Для крепления монтажные отверстия с пазом или шестигранные монтажные отверстия позволяют использовать винты с головкой под торцевой ключ DIN 912 и винты с шестигранной головкой или гайки согласно DIN 931 или DIN 934.

- Разновидности рычажных фиксаторов (см. стр. 738)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)



GN 722.3-ST

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.2	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈		⚖
																		начальная	конечная	
GN 722.3-8-20-R-SW	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179
GN 722.3-8-20-R-ZB	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179
GN 722.3-10-20-R-SW	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180
GN 722.3-10-20-R-ZB	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180
GN 722.3-12-20-R-SW	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186
GN 722.3-12-20-R-ZB	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186
GN 722.3-14-20-R-SW	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	199
GN 722.3-14-20-R-ZB	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	199
GN 722.3-16-30-R-SW	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846
GN 722.3-16-30-R-ZB	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846
GN 722.3-20-30-R-SW	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	863
GN 722.3-20-30-R-ZB	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	863
GN 722.3-8-20-L-SW	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179
GN 722.3-8-20-L-ZB	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	179
GN 722.3-10-20-L-SW	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180
GN 722.3-10-20-L-ZB	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	180
GN 722.3-12-20-L-SW	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186
GN 722.3-12-20-L-ZB	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	186
GN 722.3-14-20-L-SW	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	199
GN 722.3-14-20-L-ZB	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	199
GN 722.3-16-30-L-SW	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846
GN 722.3-16-30-L-ZB	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846
GN 722.3-20-30-L-SW	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	846
GN 722.3-20-30-L-ZB	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	863

GN 722.3-A4

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.2	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈		⚖
																		начальная	конечная	
GN 722.3-8-20-R-A4	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	160
GN 722.3-10-20-R-A4	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	170
GN 722.3-12-20-R-A4	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	181
GN 722.3-14-20-R-A4	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	190
GN 722.3-16-30-R-A4	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	831
GN 722.3-20-30-R-A4	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	862
GN 722.3-8-20-L-A4	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	160
GN 722.3-10-20-L-A4	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	170
GN 722.3-12-20-L-A4	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	181
GN 722.3-14-20-L-A4	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	10	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	15	50	190
GN 722.3-16-30-L-A4	16	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	831
GN 722.3-20-30-L-A4	20	30	10.1	10.1	15	5	15	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	30	110	862

